

Fluide De Refroidissement/antigel De Grande Longévité

La technologie et la méthodologie d'entretien des véhicules pour service léger et service rigoureux évoluent constamment. L'un de ces changements technologiques concerne le fluide de refroidissement/antigel disponible pour utilisation dans le circuit de refroidissement. Un nouveau type d'antigel, appelé antigel " de grande longévité " est maintenant disponible. Ce produit met en jeu des réactions chimiques très particulières, et est très différent des antigels traditionnels. Ces différences nécessitent des changements significatifs des procédures d'entretien des circuits de refroidissement lorsqu'on emploie un antigel " grande longévité ".

Le système d'" entretien total " proposé avec l'emploi d'un antigel " grande longévité " permet de prolonger l'intervalle de vidange du circuit de refroidissement jusqu'à 300 000 milles, 6000 heures ou quatre ans (première limite atteinte). Comme ceci correspond au double de l'intervalle actuellement recommandé par les constructeurs, il est important de respecter certaines pratiques d'entretien spécifiques pour pouvoir réaliser tout le potentiel d'un antigel " grande longévité ".

Les antigels " grande longévité " sont disponibles avec base d'éthylène ou base de propylène glycol. Ces produits peuvent être utilisés sans dilution, ou après mixage 50/50 avec de l'eau. L'additif d'inhibition de la corrosion utilisé dans un antigel " grande longévité " présente un intérêt spécifique; l'ingrédient principal est un acide organique. Du fait de la présence d'un acide organique et du fait d'autres caractéristiques chimiques des antigels " grande longévité ", le processus de disparition progressive des inhibiteurs de corrosion est très différent - en comparaison avec les fluides de refroidissement utilisant des additifs SCA traditionnels (SCA = supplemental coolant additives/additifs pour fluide de refroidissement).

Dans le cas de l'emploi d'un fluide de refroidissement utilisant les SCA actuels, on doit restaurer la concentration de SCA selon un intervalle régulier; dans le cas d'un antigel " grande longévité ", on doit restaurer la concentration d'inhibiteurs une seule fois durant la période de service du fluide. L'additif d'inhibition utilisé dans un antigel " grande longévité " n'est pas un produit du type des SCA. Dans un antigel " grande longévité ", on doit utiliser uniquement un additif de composition spéciale. On ne doit jamais utiliser un additif SCA actuel à la place de l'additif nécessaire pour un antigel " grande longévité ", et réciproquement.

Même si un antigel " grande longévité " est chimiquement compatible avec les antigels de composition traditionnelle, chaque fournisseur et fabricant d'antigel " grande longévité " déconseille tout mélange des deux types de produit. Dans un mélange des deux types d'antigels, les propriétés qui confèrent une durée de service prolongée sont totalement dégradées. Pour cette raison les antigels " grande longévité " contiennent un colorant rouge ou orange (selon le fournisseur); des colorants d'une autre couleur pourraient être utilisés à l'avenir. Tout appoint de liquide dans un circuit de refroidissement doit être effectué uniquement avec le produit approprié. De plus, si un programme de recyclage du fluide de refroidissement est utilisé, on doit veiller à toujours séparer les antigels " grande longévité " des antigels traditionnels, et à assurer une gestion précise du processus de recyclage. De même on doit toujours examiner et respecter les recommandations de recyclage du fabricant de chaque antigel.

Pour d'autre information, contacter :

Filter Manufacturers Council / Conseil des fabricants de filtres
P.O. Box 13966 Research Triangle Park, NC 27709-3966
Téléphone : 919/549-4800 Télécopieur : 919/549-4824
Ligne d'accès gratuit (recyclage des filtres) : 800/993-4583
www.filtercouncil.org

Le conseil est administré par la Motor & Equipment Manufacturers Association